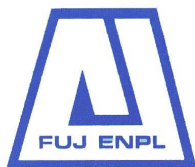


# 会社案内



私達は顧客を通じ高品質な製品を供給し  
社会に奉仕する会社を目指しています

株式会社 富士合成

## 概 要

代表者	代表取締役 嶋田克彦
所在地	〒326-0021 栃木県足利市山川町76-5 Tel 0284(41)1955 (代表) Fax 0284(41)1999
資本金	10,000,000円
決算期	10月
設立	1975年9月30日
従業員	20名
工場設備	敷地 2,409㎡ 工場建物 1,350㎡
主要製品:	総合樹脂射出成型メーカーとして特殊樹脂(スーパーエンブラ)での高精度の超薄肉製品やインサート成型品・2次加工品。及び、自動車部品・電気機器部品等を幅広く加工アイテムとしています。
製品展開:	①金型設計・製作 ②樹脂射出成型加工 ③各種金属プレス加工 ④端子挿入加工 ⑤上記加工部品のASSY
品質方針:	ISO9001認証取得企業として、品質・納期・価格の顧客信頼を確実に提供し、確固たる企業基盤を確立しています。 (2004年6月18日 ISO 9001 認証取得)
営業展開:	総合加工技術で、製品に対する適切なアドバイスや品質改善を提案し、顧客との共同開発と提案型営業を推進しております。 3D CADを使用した製品成形、試作・量産金型の製作まで行っています。  試作、小ロット、量産品、2次加工を含めたアッセンブリーまでお客様のニーズに合わせて対応可能です。

# 主な設備概要

成型機械	熱硬化性成型機		
	東芝機械製	80 t	2 台
	松田製作所製	75 t	1 台
	熱可塑性成型機		
	東芝機械製	80 t	1 台
	日精樹脂製	80 t	3 台
	住友重機製	30 t	3 台
自動端子挿入機	住友重機製	18 t	1 台
	日進工機製		13 台
除湿乾燥機 アニール機 デフラッシャー	ニッスイ製		8 台
	楠本化成製		1 台
	三晶研磨材製		1 台
	フープ対応		1 台
金型温調器			6 台
工作機械 (金型メンテ用) (治具製作用)	フライス盤		2 台
	旋盤		1 台
	精密平面研磨機		1 台
	成型研磨機		1 台
測定器	測定顕微鏡(×30・×50)	ミットヨ	1 台
	投影機	ミットヨ	1 台
	工具顕微鏡		2 台
	ピンゲージ(1.0~10.0 0.01mmとび)		
	ノギス・マイクロゲージ等測定器		44 台
CAD	2次元	: DXF等 Nasuka (浜松合同)	2 台
	3次元	: *igs *x_t *stp等 Designflow (アンドール) (外部3次元データ読み+2次元図面作成&3次元モデリング)	2 台

## 主な取引先

- ・ 入一通信工業 株式会社
- ・ 株式会社 ウエノ
- ・ 株式会社 海外テクノロジー
- ・ 加美電子工業 株式会社
- ・ 佐藤金属 株式会社
- ・ サンケン電気 株式会社
- ・ 山陽電機工業 株式会社
- ・ シンエイ精工
- ・ 新デンシ 株式会社
- ・ 高橋工業 株式会社
- ・ 東京トランス 株式会社
- ・ 東大無線 株式会社
- ・ 東邦亜鉛 株式会社
- ・ 株式会社プロテリアルフェライト電子
- ・ 西村無線 株式会社
  
- ・ HONG KONG FANG FAI CO.,LTD.
- ・ 南京育華電子 有限公司
- ・ PT.SANKEN INDONESIA CO.,LTD.

## 主な仕入先

- ・ 栄和物産株式会社
- ・ 株式会社 タクミ精機製作所
- ・ 館野商事 株式会社
- ・ 東和産業有限会社
- ・ 信和合成樹脂 株式会社
- ・ 有限会社 ムラヤマ精密
- ・ 北東化成品販売株式会社
- ・ 東京端一 株式会社
- ・ 有限会社ニック

# 工場内部

熱硬化性



熱可塑性



検査工程



製品測定



端子挿入

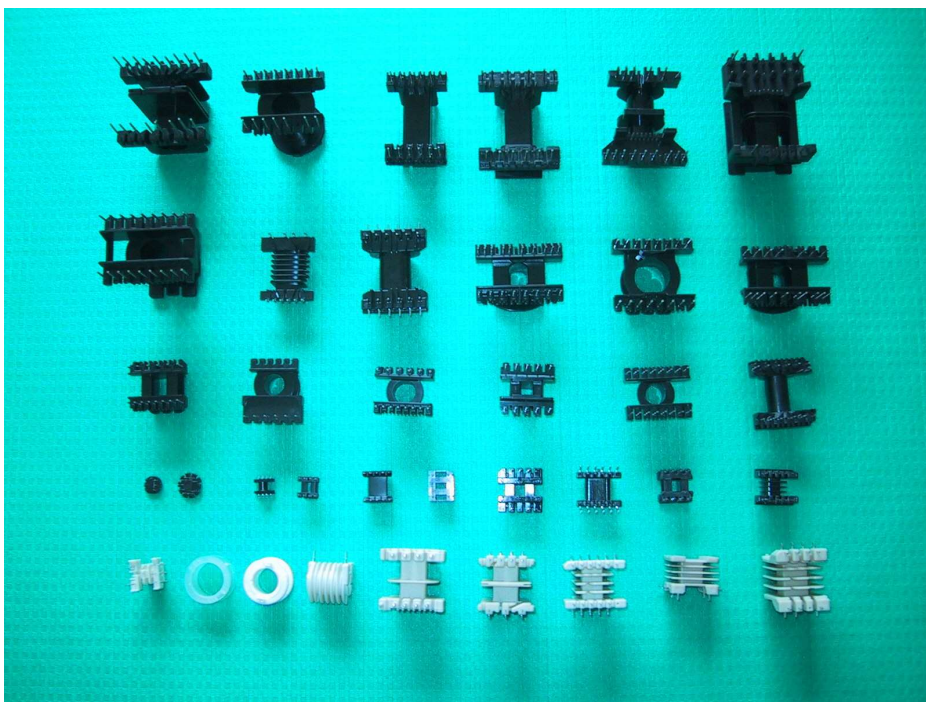


金型メンテナンス・治具製作





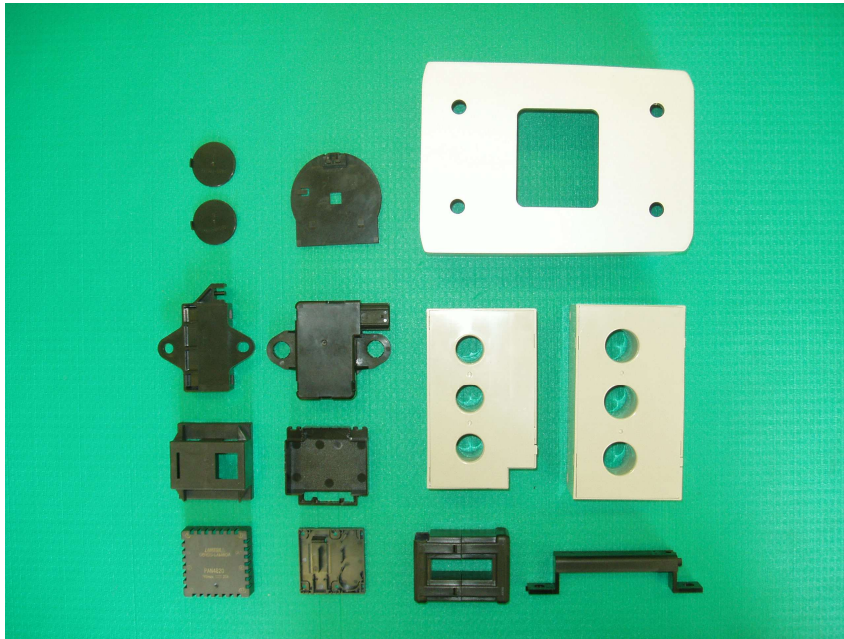
スイッチング・電源トランス用ボビン



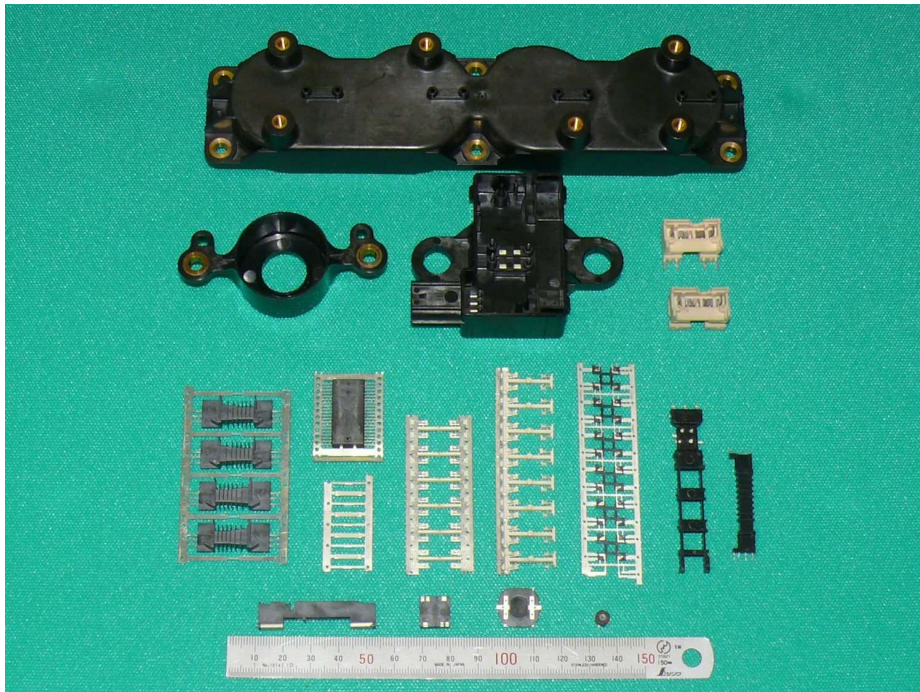
コイルボビン等



ハウジング・ケース等

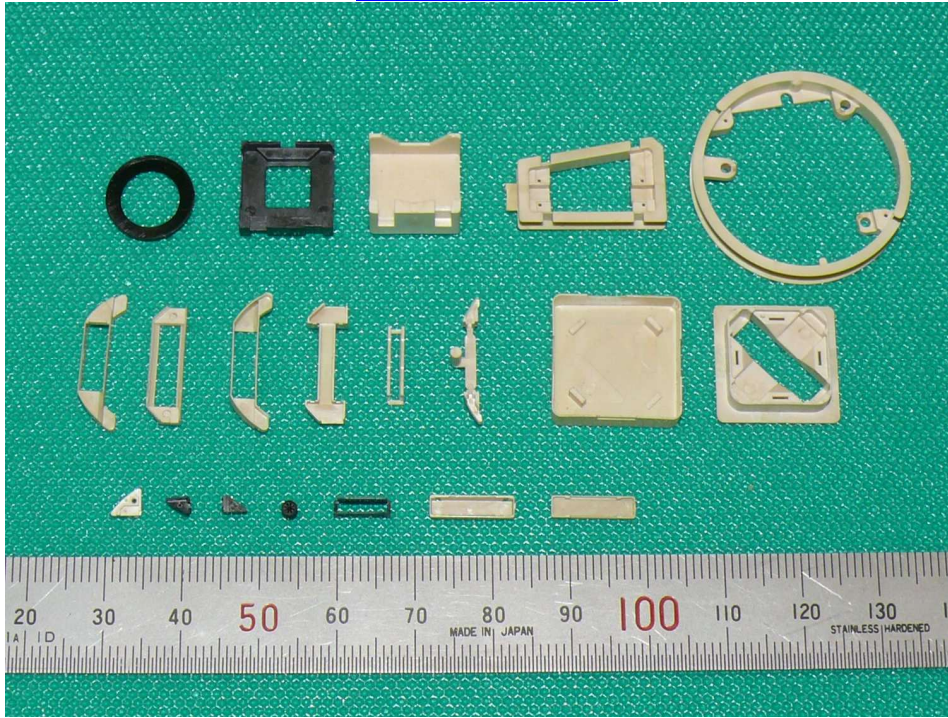


インサート成型品





超薄肉成型品





# 会社案内地図

